

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

ЭПОКСИДНАЯ СМОЛА LH-289

Производство HAVEL COMPOSITES CZ s.r.o. (Республика Чехия)

Эпоксидная смола **LH-289** является стандартной жидкой эпоксидной смолой реактивного типа. Смола имеет высокое качество и высокие механические свойства при эксплуатации готовой продукции.

- Отличная механическая прочность;
- Хорошая химическая стойкость;
- Хорошая устойчивость при деформации
- Отличное сопротивление температурам.

Область применения	Производство моделей самолетов, р/у планеров, моторных планеров и моторных самолетов, изготовление катеров, лодок, спортивного оборудования, форм и пр. инструментов.
Рабочая температура	- 60°С до +50°С без термообработки - 60°С до +80°С после термообработки
Обработка	При температурах от +15°С до +50°С, все доступные методы обработки.
Особенности	Обязательно использование пост-отверждения через 24-48 часов при t 35-40°С в течение 3ч. Хорошие механические свойства Диапазон жизнеспособности смеси при +25°С составляет от ~ 0,5 ч. до 3,5 ч.
Хранение	Срок годности - 24 мес. в закрытой таре

Все отвердители имеют одинаковый коэффициент смешивания и могут быть смешаны между собой в любом соотношении. Это позволяет выбрать оптимальную систему отверждения для различных методов обработки. После первоначального отверждения при комнатной температуре, компоненты изделия могут подвергаться различным видам формования.

Использование смолы **LH-289** создает высокий блеск и нелипкие поверхности, даже при неблагоприятных условиях производства (более низкая температура или высокая влажность). Вязкость полученной смеси, гарантирует быстрое и полное пропитывание армирующих волокон; в тоже время, смола не будет проливаться из тканей на вертикальных поверхностях. Для того чтобы получить особые свойства готовой смеси смолы и отвердителя, возможно добавление наполнителей, таких как Aerosil, стеклянные микрошарики, волокна целлюлозы, хлопок, металлический порошок и т.д.

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

ЭПОКСИДНАЯ СМОЛА LH-289

Производство HAVEL COMPOSITES CZ s.r.o. (Республика Чехия)

Следует учесть, что смесь смолы с отвердителями MGS LH-285, LH-286, и в особенности LH-287 должна быть использована либо с последующей (через 24-48 ч.), термической обработкой при температуре +35-40°C не менее 2-3 часов, либо в процессе формования изделия (при температуре до +100°C).

Технические данные :

		Ламинационная смола LH-289
Плотность ¹⁾	[г/см ³]	1,18 – 1,23
Вязкость ¹⁾	[мПа·с]	600 – 900

		Отвердители MGS		
		LH-285	LH-286	LH-287
Плотность ¹⁾	[г/см ³]	0,94 – 0,97	0,94 – 0,97	0,93 – 0,96
Вязкость ²⁾	[мПа·с]	50 – 100	60 – 100	80 – 120
Жизнеспособность	[мин.]	15 – 20	ок. 40	ок. 140

Условия измерения : 1) измеряется при 25°C
2) измеряется при 30°C, на водяной бане, 100г продукта

Соотношение смешивания :

		Смола LH-289 : все отвердители
Частей по весу		100 : 35 ± 2
Частей по объему		100 : 51 ± 2

Эпоксидные смолы являются супер охлаждающими жидкостями, поэтому их кристаллизация имманентно возможна. На ранней стадии, кристаллизация наблюдается как помутнение, и может прогрессировать до стадии, где смола становится похожа на восковое вещество. Это физическое явление обратимо и не существует никаких ограничений на ее качество после его возврата, на самом деле высокая чистота материала будет увеличивать склонность к кристаллизации.

Кристаллизация может быть отменена путем медленного нагрева продукта приблизительно до 40 - 60°C. Смола LH289 с малой вероятностью будет

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

ЭПОКСИДНАЯ СМОЛА LH-289

Производство HAVEL COMPOSITES CZ s.r.o. (Республика Чехия)

кристаллизоваться в условиях хранения при низких температурах.

Рекомендуемые условия хранения +15 - 30°C и низкая влажность.

После вскрытия тары с материалом, контейнер снова должен быть тщательно закрыт, чтобы избежать загрязнения или водопоглощения.

Все аминовые отвердители проходят химическую реакцию при контакте с воздухом, известную как "застывание". Эта реакция проявляется в форме образования белых кристаллов карбамида, которые могут сделать материал непригодным к использованию.

Время гелеобразования :

	Отвердители		
	MGS LH285	MGS LH286	MGS LH287
20 – 25°C	ок. 2 – 3 ч.	ок. 3 – 4 ч.	ок. 5 – 6 ч
40 – 45°C	ок. 45 – 60 мин.	ок. 60 – 90 мин.	ок. 80 – 120 мин.

Информация, представленная в настоящем документе, основывается на данных HAVEL COMPOSITES, и точна на момент подготовки или получена из источников, считающихся надежными. Ответственность пользователя в том, чтобы исследовать другие соответствующие источники информации, соблюдать все законы и процедуры, применимые к безопасному обращению и использования продукта и определения пригодности продукта для использования по назначению. Все продукты, поставляемые HAVEL COMPOSITES подлежат условиям продажи. HAVEL COMPOSITES. НЕ ДАЕТ НИКАКИХ ГАРАНТИЙ, ЯВНЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ, В ОТНОШЕНИИ продукта или товарной пригодности или пригодности ЕГО ДЛЯ ЛЮБЫХ ЦЕЛЕЙ ИЛИ относительно точности любой информации, ПОСТАВЛЯЕТСЯ HAVEL COMPOSITES CZ s.r.o., ничто из содержащегося здесь не является офертой по продаже любого товара HAVEL COMPOSITES.